



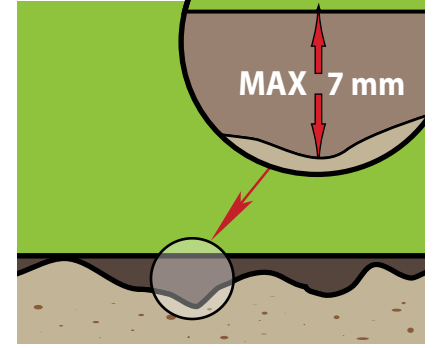
YÜZEY HAZIRLIĞI

YÜZEY DÜZGÜNLÜĞÜ

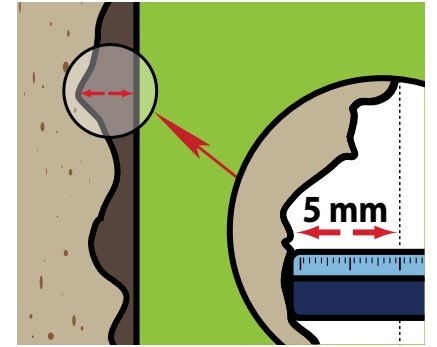
Doğru ve kolay bir karo uygulaması için zeminin terazisinde olması gereklidir.

Yüzey düzgünlüğünü kontrol etmek için master kullanılabilir.

■ Uygulama yapılacak yüzeyin toleransının 2 m'lik master altında 7 mm'yi geçmemesi gerekir.

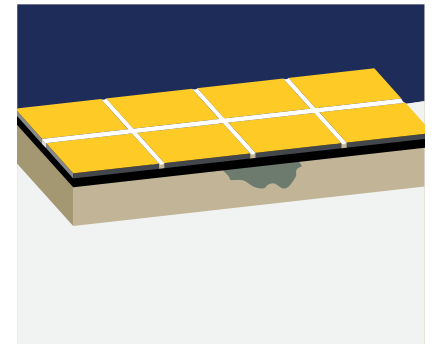


■ Ağır yük alan, yoğun trafik altında kalan zeminler ile dış cephe yüzeyleri ve havuz duvar ve zeminleri için tolerans değeri 2 m'lik master altında 5 mm'dir.



■ Yüzeyde tolerans değerlerin üzerinde bozukluk tespit edilirse uygun tamir harçları veya sıvaları yüzeylerde gerekli onarımlar yapılarak yüzeyler düzeltilmelidir.

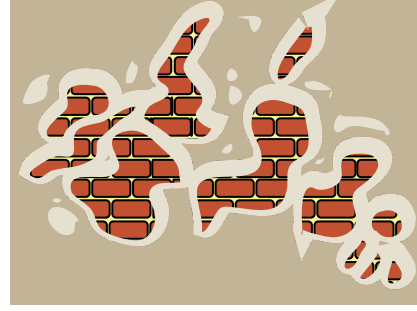
■ Yapıştırma harçları dolgu malzemesi değildir, yüzey bozukluğunu gidermek için kullanması uygun değildir.



YÜZEY SAĞLAMLIĞI

Karo kaplı yüzey servise alındıktan sonra, kaplamada kalkma, çatlama vb. problemlerle karşılaşılabilir. Uygulama yüzeyinden kaynaklanabilecek problemlerin engellenebilmesi için uygulama yapılacak yüzeyin sağlamlığından emin olunmalıdır.

■ Mevcut sıva veya şap yüzeyin sağlamlığı kontrol edilmelidir. Bunun için çekiç gibi kırıcı bir alet ile yüzeye zarar vermeden noktasal olarak yüzey boyunca zeminin sağlamlığı farklı derinliklerde kontrol edilmelidir.



■ Zayıf yüzeyler sağlam katmana kadar kazınmalı ve uygun tamir sıva ve şapları ile yüzeyler düzleştirilmelidir.



Eğer yüzeyde eski bir kaplama mevcut ise;

■ Boyalı yüzeylerde, zayıf ve kabarmış bölgeler kazınmalıdır. Yüzeyin zımparalanması ve çentiklenmesi ise yapıştırıcının tutunma gücünü artıracaktır.



■ Ahşap esaslı (ahşap, OSB, parke) kaplama sistemlerinde esneme, kırılma, yüzeyden ayrılma gibi yüzey sağlamlığını bozan durumlarda sağlam olmayan parçalar yenilenmeli, mesnet noktaları olan ahşap kaplama elemanlarının birleşim noktaları titreşim yapmayacak şekilde max. 30 cm'de bir vidalama vb. yoluyla sabitlenmelidir.



■ Eski seramik ya da PVC kaplanmış yüzeylerde, çekiç veya spatula yardımı ile eski kaplamanın yüzeye tutunma gücü test edilmelidir. Yerinden oynayan ve sağlam olmayan kaplama yenilenmeli veya yerinden sökülerek kalan boşluk uygun tamir harcı ile doldurulmalıdır.



YÜZEY HAZIRLIĞI

YÜZEY TEMİZLİĞİ

Yapıştırma harçlarından iyi bir yapışma performansı sağlanabilmesi için uygulama yapılacak yüzeyler temiz olmalıdır.

Yüzey toz, kir, yağ v.b.'den arındırılmalıdır.

■ Tercihen zemin basınçlı su ile yıkayıp temizlenmelidir.

■ Mevcut karo kaplamalı yüzeylerdeki kalıntılar kaplamaya zarar vermeyecek temizlik malzemeleri kullanılarak temizlenebilir.

■ Sonradan parlatılmış veya sertleştirilmiş yüzeylerde (beton v.b.) uygulamaya geçilmeden önce, yüzeyin sertliği veya parlaklığı kazıma ve benzeri metotlarla yok edilmelidir.



YÜZEYİN ASTARLANMASI

Farklı tipteki yüzeylerin su emme yüzdesi (yüzey emiciliği) birbirinden farklı olabilir.

■ Alçı esaslı (alçı blok, alçı levha, alçıpan), betonpan, ahşap esaslı (OSB, ahşap), brüt beton ve gaz beton yüzeylerin emiciliği oldukça yüksektir.

■ Beton yüzeylerin emiciliği az iken sırlı seramik kaplı ve boyalı yüzeylerin ise su emiciliği yoktur.

Yüzey emiciliği yüksek olan yüzeyler yapıştırma yada sıva/şap harcının içindeki suyun yüzey tarafından hızlı emilmesine ve dolayısıyla harcın karışım suyunun kaybolmasına yol açar. Suyunu kaybeden harç ise erken kuruyabilir veya yeterli düzeyde sertleşemez, yetersiz yapışma performansı da karonun dökülmesi problemlerine yol açabilir.

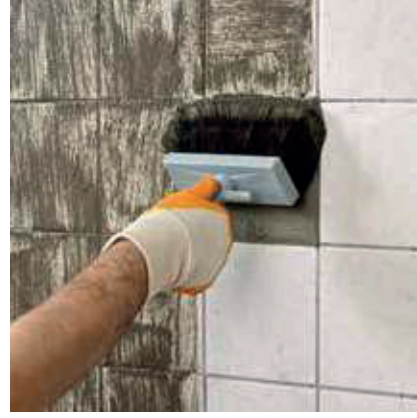
■ Yüzeyin emiciliğini kontrol etmek için yüzey hafifçe ıslatılmalıdır. Yüzey suyu çok kısa sürede emiyorsa (30-45 sn.) yüzey çok emici kabul edilebilir.

■ Uygun astar malzemesi kullanılarak, emiciliği yüksek olan yüzeylerde, yüzeyin emiciliği dengelenmeli, emici olmayan düzeylerde dolgu astar malzemeleri ile yüzeyin aderansı artırılmalıdır.



Sıcak havalarda yapılan uygulamalarda aşırı ısınmış yüzeyler, harcın içindeki karışım suyunun hızlı buharlaşmasına, dolayısıyla karışım suyunu kaybeden harcın yetersiz sertleşmesine ve yapışma performansının düşmesine sebep olacaktır. Bu sebeple uygulamadan önce, aşırı ısınmış yüzeylerin nemlendirilmesi yüzey sıcaklığı düşürecektir. Daha iyi sonuç almak için, nemlendirme sonrası yüzeyin astarlanarak aderansının artması sağlanmalıdır.

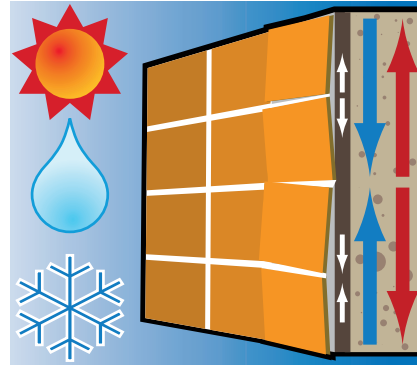
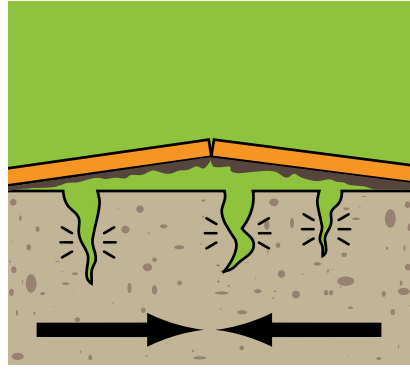
■ Astar malzemeleri, sıvı karakterde olduğu için yüzeye bir fırça yada rulo ile tek kat olarak tatbik edilebilir. Tek katta yeterli kapama yapmadığı düşünüldüğünde ise 2. kat uygulanabilir.



YENİ YÜZEYLERİN HAZIRLIĞI

Yeni uygulanmış çimento esaslı şap veya sıva üzerine uygulamaya geçilmeden minimum 6 hafta beklenerek sıva veya şapın kürünü tam alması sağlanmalıdır.

■ Dış cephe uygulamalarında, brüt beton yüzeylerde uygulamaya geçmeden önce minimum 3 ay kürlenme süresi beklenmelidir. Aksi halde dış cephelerde kür süresince betonda oluşacak mekanik hareketler (rötre büzölmeleri) dış ortamın yaratacağı termal hareketler (genleşme-büzölme) ile birleşerek kaplama malzemesinin tutunması açısından risk yaratabilir.



YÜZEY HAZIRLIĞI